

Produktbeschreibung - pretex® 50.100

Beschreibung

pretex® 50.100 ist ein imprägniertes, beidseitig veredeltes Spezialpapier, das besonders dauerhaft und strapazierfähig ist. Basis des Spezialpapiers sind ausgewählte Zellstoffe und Synthesefasern die in Kombination mit einer Imprägnierung besonders widerstandsfähig gemacht werden.

Typische Anwendungen

pretex® wird überall dort eingesetzt, wo Papier im trocknen oder nassen Zustand beansprucht wird.

Maschinenbau und Industrie

Bedienungsanleitungen, technische Dokumentationen, Qualitätssicherung

Medizin und Chemie

Protokolle in chemischen Laboren, Protokolle in medizinischen Laboren, Sicherheitshinweise

Ingenieurwesen

Handschriftliche Aufzeichnungen in Außenbereichen, Vermessungswesen, Feldbuchpapier

Hinweise zum Bedrucken

pretex® 50.100 ist für digitale Drucksysteme, auch HP-Indigo und Offsetdrucker geeignet.

Das 100 g/m² schwere Spezialpapier kann mit den meisten Druckern ohne Anpassungen im Drucker-treiber bedruckt werden.

Für hohe Druckgeschwindigkeiten mit Digitaldruckern ist pretex® 50.100 bedingt geeignet.

Mit Tintenstrahldruckern kann das Papier bedingt bedruckt werden. Wir empfehlen Tests.

Lieferformen

pretex® 50.100 wird in den Formaten DIN A4 und DIN A3 lagermäßig geführt. Weitere Formate sind auf Anfrage lieferbar.

Umweltinformationen

Bei der Herstellung des Spezialpapiers werden keine umweltschädigenden Stoffe, wie organische Lösungsmittel, PVC, Formaldehyd oder ODC-Verbindungen eingesetzt.

Ein hoher Anteil des Spezialpapiers kann biologisch verwertet werden. Dabei entstehen weder während der Zersetzung, noch bei der Deponierung oder thermischen Verwertung der Restmengen umweltschädigende Spaltprodukte.

Kleine Papiermengen können über den Restmüll entsorgt werden. Größere Mengen sollten unter Beachtung behördlicher Vorschriften über ein Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

Die Herstellung erfolgt ohne die Verwendung von künstlichen Weißmachern.

Technische Daten

pretex® 50.100 ist 100 g/m² schwer, alterungsbeständig nach DIN 9706 und hat darüber hinaus hohe UV-Beständigkeit.

pretex® 50.120 weiß kann in indirektem Kontakt mit Lebensmitteln eingesetzt werden.

Es ist über längere Zeit bis 100 °C temperaturfest. Kurzzeitige Temperaturerhöhung auf 180 °C beeinträchtigen die Eigenschaften nicht. Höhere Temperaturen können zur Verfärbungen führen.

Weitere technische Daten auf der Rückseite.

Vorteile

- Robustes, nassfestes Spezialpapier
- Gegen viele Chemikalien resistent
- Alterungsbeständig und lichtecht
- Es wird von vielen Laserdruckern und Kopierern verarbeitet

Alle Angaben sind Richtwerte. Vor dem Einsatz der Druckmedien überprüfen Sie bitte die Eignung für die von Ihnen vorgesehene Anwendung. Wir übernehmen keine Haftung für Fehler die sich aus technischen Änderungen bei Druckern, Toner oder Tinten ergeben. Änderungen des Produktdesigns in Folge technischer Änderungen und Weiterentwicklungen des Produkts erfolgen ohne vorherige Ankündigung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung von Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Stand Januar 2017 ** © www.creativ-papier.de

Technische Daten				
pretex® 50.100				
imprägniertes Spezialpapier, beidseitig gestrichen				
Größe		Prüfvorschrift	Einheit	Mittelwert
Flächenbezogene Masse		DIN EN ISO 536	g/m ²	100
Dicke		DIN EN ISO 534	µm	93
Rohdichte		DIN EN ISO 534	g/cm ³	1,08
Bruchwiderstand	längs	DIN EN ISO 1924-2	N/15 mm	97
	quer			65
Bruchdehnung	längs	DIN EN ISO 1924-2	%	3,4
	quer			7,5
Naßbruchwiderstand	längs	DIN ISO 3781	N/15 mm	26
	quer			15
Durchreißwiderstand	längs	DIN EN 21 974	mN	800
	quer			900
Glätte		DIN 53 107	sec	250
Glätte Unterseite		DIN 53 107	sec	230
Weiß		DIN 53 145, T.1	%	88
Opazität		DIN 53 146	%	89
Diese Angaben sind als Richtwerte und nicht als Produktspezifikation zu verstehen. Stand Januar 2017				