

## Produktbeschreibung - pretex® 50.150 farbig

### Beschreibung

pretex® 50.150 farbig ist ein imprägniertes, beidseitig veredeltes Spezialpapier, das besonders dauerhaft und strapazierfähig ist.

Basis sind ausgewählte Zellstoffe und Synthesefasern, die in Kombination mit einer Imprägnierung besonders widerstandsfähig gemacht werden.

### Typische Anwendungen

pretex® wird überall dort eingesetzt, wo Papiere im trocknen oder nassen Zustand stark beansprucht werden.

#### Maschinenbau und Industrie

Bedienungsanleitungen, technische Dokumentationen, Logistikhinweise

#### Medizin und Chemie

Laborinformationen, Sicherheitshinweise, Gesundheitspässe

#### Sport und Freizeit

Spiellerausweise, Schiedsrichterpässe

#### Gastronomie

Speise-, Getränke und Eiskarten

### Hinweise zum Bedrucken

Das optimale Klima bei der Verarbeitung ist eine relative Umgebungsfeuchte von 50 – 55 % bei einer Raumtemperatur von 20 °C.

Nach einem Transport aus einer anderen klimatischen Umgebung sollte das Papier sich ca. 2 Stunden den Umgebungsbedingungen des Geräteraums (Büro) anpassen. Dann werden die optimalen Druckeigenschaften erreicht.

Das Papier kann mit der Druckereinstellung Normalpapier, erhöhtes Papiergewicht (150 g/m<sup>2</sup>) bedruckt werden.

### Umweltinformationen

Bei der Herstellung werden keine umweltschädlichen Stoffe, wie organische Lösungsmittel, PVC, Formaldehyd oder ODC-Verbindungen eingesetzt. Bei Deponierung oder thermischer Verwertung entstehen keine umweltschädlichen Spaltprodukte. Die Herstellung erfolgt ohne die Verwendung von optischen Aufhellern.

### Lieferformen

pretex® 50.150 farbig steht in den Farben Rot, Blau, Grün und Gelb im Format zu Verfügung. Diese Farben sind auch im Bogenformat 61 x 86 cm lieferbar.

### Technische Daten

pretex® 50.150 farbig wird mit hochwertigen Farbpigmenten durchgefärbt, die eine sehr gute Farbstabilität aufweisen.

Über längere Zeit temperaturfest bis 100 °C. Kurzzeitige Temperaturerhöhung auf 180 °C beeinträchtigen die Eigenschaften nicht. Höhere Temperaturen können zur Verfärbung der Oberfläche führen.

Weitere technische Daten auf der Rückseite.

### Vorteile

- Weitgehend wasserfeste Spezialpapiere für Außen- und Innenanwendungen
- Gegen viele Chemikalien resistent
- Lichtecht durch Verwendung von Pigmentfarben
- Über längere Zeit temperaturbeständig bis 100 °C
- Strapazierfähiges Papier mit sehr hoher mechanischer Stabilität auch im feuchten Zustand

Alle Angaben sind Richtwerte. Vor dem Einsatz der Druckmedien überprüfen Sie bitte die Eignung für die von Ihnen vorgesehene Anwendung. Wir übernehmen keine Haftung für Fehler die sich aus technischen Änderungen bei Druckern, Toner oder Tinten ergeben. Änderungen des Produktdesigns in Folge technischer Änderungen und Weiterentwicklungen des Produkts erfolgen ohne vorherige Ankündigung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung von Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Logo und pretex® sind registrierte Warenzeichen der Lahnpaper GmbH, Lahnstein

Stand März 2021 \*\* © www.papier-und-mehr.de

<b>Technische Daten</b>				
<b>pretex® 50.150 farbig imprägniertes Spezialpapier, beidseitig gestrichen</b>				
<b>Größe</b>		<b>Prüfvorschrift</b>	<b>Einheit</b>	<b>Mittelwert</b>
Flächenbezogene Masse		DIN EN ISO 536	g/m <sup>2</sup>	150
Dicke		DIN EN ISO 534	µm	142
Rohdichte		DIN EN ISO 534	g/cm <sup>3</sup>	1,06
Bruchwiderstand	längs	DIN EN ISO 1924-2	N/15 mm	134
	quer			81
Bruchdehnung	längs	DIN EN ISO 1924-2	%	4,0
	quer			7,4
Nassbruchwiderstand	längs	DIN ISO 3781	N/15 mm	38
	quer			20
Durchreißwiderstand	längs	DIN En ISO 1974	mN	1.650
	quer			2050
Glätte Oberseite		DIN 53 107	sec	130
Glätte Unterseite		DIN 53 107	sec	120
Farben			rot, blau, grün, gelb	
<p>Diese Angaben sind Richtwerte und nicht als rechtlich verbindliche Zusicherung von Produktspezifikation zu verstehen. Technische Änderungen zur Produktverbesserung und Weiterentwicklung sind jederzeit ohne vorherige Ankündigung möglich. Wir empfehlen Anwendungen für den konkreten Fall zu testen. Stand Juni 2021</p>				