

Produktbeschreibung pretex® 50.300

Beschreibung

pretex® 50.300 ist ein imprägnierter, beidseitig veredelter Spezialkarton, der besonders dauerhaft und strapazierfähig ist.

Die Basis sind ausgewählte Zellstoffe und Synthesefasern die in Kombination mit einer Imprägnierung besonders widerstandsfähig gemacht werden.

Typische Anwendungen

pretex® 50.300 wird überall dort eingesetzt, wo Karton im trocknen oder nassen Zustand sehr hoch beansprucht wird.

Industrie

Sicherheitsinformationen, Bedienungsanleitungen, Regalkennzeichnungen

Rettungswesen / Medizin

Lagepläne, Brandschutzpläne, Laborinformationen, Sicherheitsinformationen, Feuerwehrlaufkarten

Maschinenbau und Industrie

Bedienungsanleitungen, technische Hinweise

Gastronomie

Speise- und Getränkekarten für die Straßengastronomie

Hinweise zum Bedrucken

pretex® 50.300 ist für digitale Drucksysteme, auch HP-Indigo und Offsetdrucker geeignet.

Beachten Sie, dass nicht alle Drucker und Kopierer 320 g/m² Papiere bedrucken können.

Der Druckertreiber muss auf schwere Kartonpapiere eingestellt werden.

Mit Tintenstrahldruckern kann das Papier bedingt bedruckt werden. Wir empfehlen Tests.

Umweltinformationen

Bei der Herstellung des Spezialpapiers werden keine umweltschädigenden Stoffe, wie organische Lösungsmittel, PVC, Formaldehyd oder ODC-Verbindungen eingesetzt.

Ein hoher Anteil des Spezialkartons kann biologisch verwertet werden. Dabei entstehen weder während der Zersetzung, noch bei der Deponierung oder thermischen Verwertung der Restmengen umweltschädigende Spaltprodukte.

Kleine Mengen können über den Restmüll entsorgt werden. Größere Mengen sollten unter Beachtung behördlicher Vorschriften über ein Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

Die Herstellung erfolgt ohne die Verwendung von künstlichen Weißmachern.

Lieferformen

Papiergewicht 320 g/m², Papierfarbe weiß, Papierformate DIN A4 und DIN A3

Technische Daten

pretex® ist alterungsbeständig nach DIN 9706 und hat darüber hinaus hohe UV-Beständigkeit.

Dieses Papier ist für den indirekten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

Über längere Zeit temperaturfest bis 100 °C. Kurzzeitige Temperaturerhöhung auf 180 °C beeinträchtigen die Eigenschaften nicht. Höhere Temperaturen können zur Verfärbung der Oberfläche führen.

Weitere technische Daten auf der Rückseite.

Vorteile

- Weitgehend wetterfester Karton für Außen- und Innenanwendungen
- Gegen viele Chemikalien resistent
- Alterungsbeständig und lichtecht nach DIN 9706
- Robuster und strapazierfähiger Karton mit sehr hoher mechanischer Stabilität
- Über längere Zeit temperaturbeständig bis 100 °C

Alle Angaben sind Richtwerte. Vor dem Einsatz der Druckmedien überprüfen Sie bitte die Eignung für die von Ihnen vorgesehene Anwendung. Wir übernehmen keine Haftung für Fehler die sich aus technischen Änderungen bei Druckern, Tonern oder Tinten ergeben. Änderungen des Produktdesigns in Folge technischer Änderungen oder Weiterentwicklungen des Produkts erfolgen ohne vorherige Ankündigung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung von Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Stand August 2017 ** © www.creativ-papier.de

Technische Daten				
pretex® 50.300				
Imprägniertes Spezialpapier, beidseitig gestrichen, weiß				
Größe		Prüfvorschrift	Einheit	Mittelwert
Flächenbezogene Masse		DIN EN ISO 536	g/m ²	320
Dicke		DIN EN ISO 534	µm	302
Rohdichte		DIN EN ISO 534	g/cm ³	1,08
Bruchwiderstand	längs	DIN EN ISO 1924-2	N/15 mm	270
	quer			198
Bruchdehnung	längs	DIN EN ISO 1924-2	%	5,3
	quer			9,2
Nassbruchwiderstand	längs	DIN ISO 3781	N/15 mm	65
	quer			45
Durchreißwiderstand	längs	DIN EN 21 974	mN	4.100
	quer			4.500
Glätte	oben	DIN 53 107	sec	200
	unter			150
Weiße		DIN 53 145, T.1	%	86
Opazität		DIN 53 146	%	98
Lebensmittelzulassung	ISEGA-Zertifikat indirekter Kontakt möglich			
Diese Angaben sind Richtwerte und nicht als verbindliche Produktspezifikation zu verstehen. Stand August 2017				